

精度管理について

精度管理（品質管理）について

内部精度管理と外部精度管理

▶ 内部精度管理（自社で実施）

既知のサンプルを測定。毎日、複数実施して確認。
統計処理（標準偏差、変動係数、 \bar{x} -R管理図）により、バラツキや異常トレンドを監視。

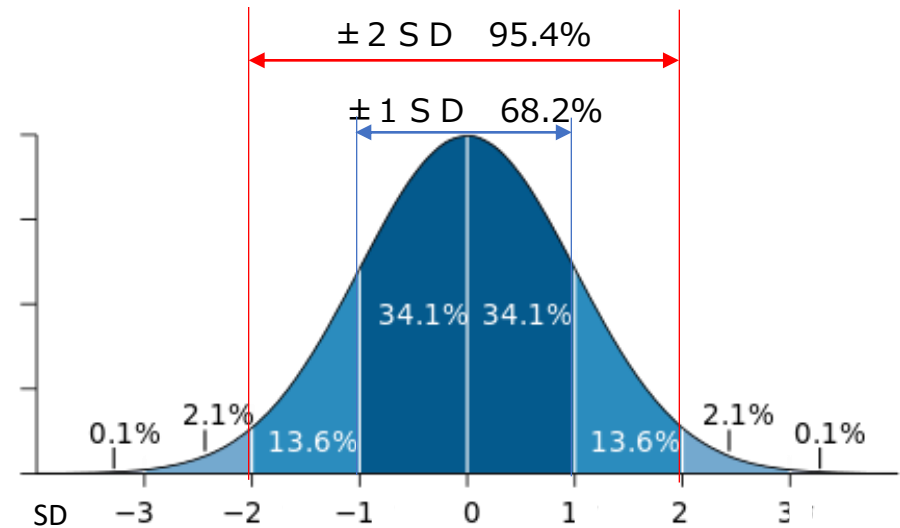
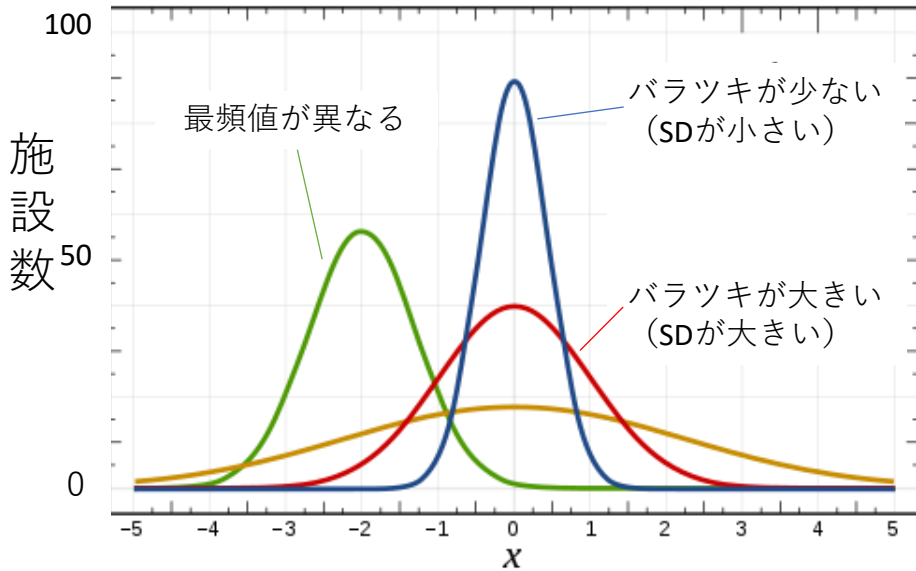
精度の評価：同じデータが繰り返し出せるか？

▶ 外部精度管理（外部イベントに参加）

外部機関が実施する精度管理試験に参加し、技術者の技能評価を行う。
統計処理（最頻値、平均値、標準偏差、Zスコア）により、正確度（真値に対する偏り）の評価。

正確度の評価：正しい値を出しているか？

精度管理（品質管理）について



標準偏差 (SD)

母集団のデータのばらつきの程度を表わす指標

± 2 SD : 95.4%のデータが含まれる「95%信頼区間」 → 許される範囲

Zスコア

あるひとつの値が全体の平均値から見て、どれぐらいズれているか数値的に評価する方法（最頻値にどれくらい近いかを表している）

標準偏差は、母集団の平均値により値が変わるので、異なる母集団では比較しにくい。そのため、Zスコアで相対的に評価している。