

精度管理（品質管理）について

内部精度管理と外部精度管理

- ▶ 内部精度管理
日常の試験ごとに適切に試験が実施されているか、既知の試料を測定して行う。
標準偏差や変動係数、 \bar{x} -R管理図で精密度（ばらつきの確認）や異常トレンドを監視する

精度の評価：バラツキ、再現性の確認⇒同じデータが繰り返し出せるか？

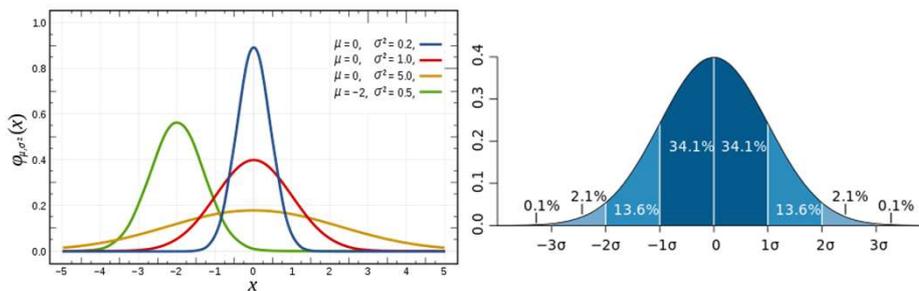
- ▶ 外部精度管理
外部機関が実施する精度管理試験に参加し、技術者の技能評価を行う。
主として、正確度（真値に対する偏り）の評価を目的とする評価

正確度の評価：真値とのギャップ確認⇒正しい値を出しているか？

品質を保証するための重要な事項。キモの部分。

2

精度管理（品質管理）について



標準偏差 (SD)
データのばらつきの大きさを表す指標 「絶対評価」

変動係数 (CV)
データのばらつきの大きさを表す指標 比率による「相対評価」
変動係数＝標準偏差÷平均

Zスコア
ある値が全体の平均値から見て、どれぐらいのレベルにあるか数値的に評価する方法

3